



INGLESE 65th

since 1956

www.inglesesrl.com

INGLESE W67

Processore a cassette per la produzione di clichés
da lastre fotopolimere con sviluppo ad acqua semplice

formato massimo lastra mm. 670 x 870



- A piano porta-lastra ribaltabile con telo adesivo semi-permanente e vasca di sviluppo in acciaio inox. Resistenze adesive sotto vasca per riscaldamento acqua.
- B PLC con touch screen
- C cassetto esposizione principale con foglio diffusore e funzione di vuoto
- D 3 cassette forno
- E vuotometro
- F cassetto seconda esposizione UVA e UVC - OPZIONALE
- G impianto di filtrazione e ricircolo acqua di sviluppo - OPZIONALE



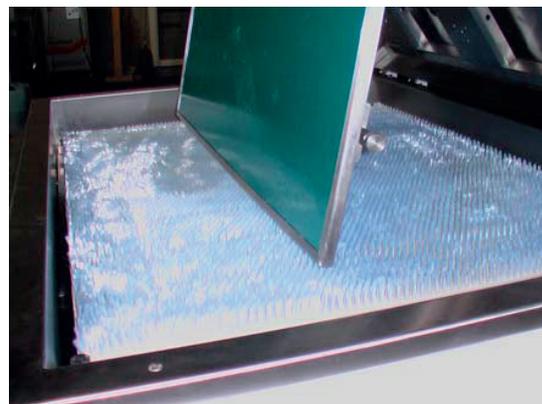
INGLESE 65th

since 1956

www.inglesesrl.com

INGLESE W67

- PLC con touch screen che controlla tutte le fasi di lavorazione: tempo di esposizione principale, tempo lavaggio, tempo post-esposizione, temperatura lavaggio, temperatura dei dryer, tempo dei dryer (un tempo per ogni cassetto).
- Piano per il vuoto, con telo diffusore.
- Elevato numero di lampade per l'esposizione, per garantire una copertura dei vari formati perfettamente uniforme. Un LED di verifica funzionamento per ogni lampada.
- Sistema di sviluppo ad acqua in vasca di acciaio inox, tramite il movimento orbitale di una piastra porta lastra, ribaltabile. Resistenze adesive sotto vasca per il riscaldamento dell'acqua.
- Unità di essiccazione composta da tre cassettei.
- Accesso e svolgimento di tutte le funzioni dal lato frontale.



G



E' possibile collegare alla macchina un sistema di filtrazione e ricircolo dell'acqua di sviluppo. Il filtro trattiene buona parte del polimero disciolto in acqua nonché della maschera nera nel caso si processino lastre digitali.

Ciò consente di utilizzare la stessa acqua per un maggior numero di lastre e, quindi, di risparmiare sia nel consumo di acqua che nella quantità di acqua da smaltire.

dimensioni e peso:

larghezza	cm. 145
profondità	cm. 126
altezza	cm. 119 (con il coperchio chiuso)
peso (senza acqua)	kg. 435 (letterpress) / 500 (flexo)

dati elettrici:

380 V 50/60 Hz 3ph+n+t - 13.9 Ampere - 8.7 kW